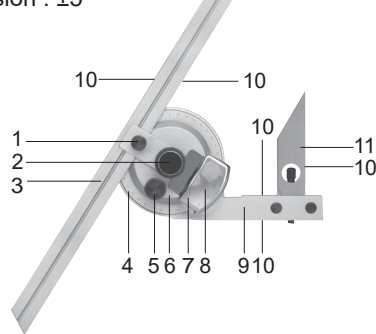


Gamme : 0-360

Remise des diplômes : 5'

Précision : $\pm 5'$



1-Bloc de fixation

4-Barème principal

7-Magnifier

10-Mesurer les visages

13-Pince pour jauges de hauteur (Code : 2372-CLAMP, optionnel)

2-Frein

5-Réglage fin

8-Верньерная шкала

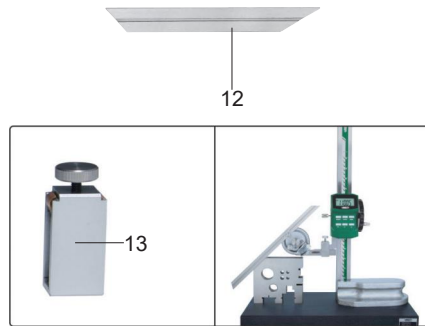
11-Fixation angulaire

3-Lames de 300 mm

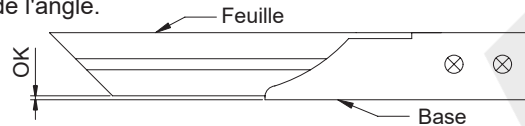
6-Plaqué de cadran

9-Base

12-Lames de 150 mm



1. Dans la position 0°, les irrégularités de la base et de la lame sont autorisées et n'affectent pas la mesure de l'angle.



2. Installer la lame et l'accessoire d'angle :

- Desserrer le bloc de fixation
- Installer la lame, insérer la lame le long de la fente (fig. 1), bloquer le bloc de fixation.
- Installer l'équerre de fixation comme sur la figure 2 si elle est nécessaire pendant la mesure.



fig.1

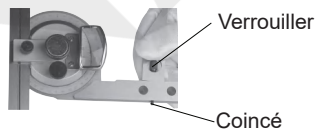
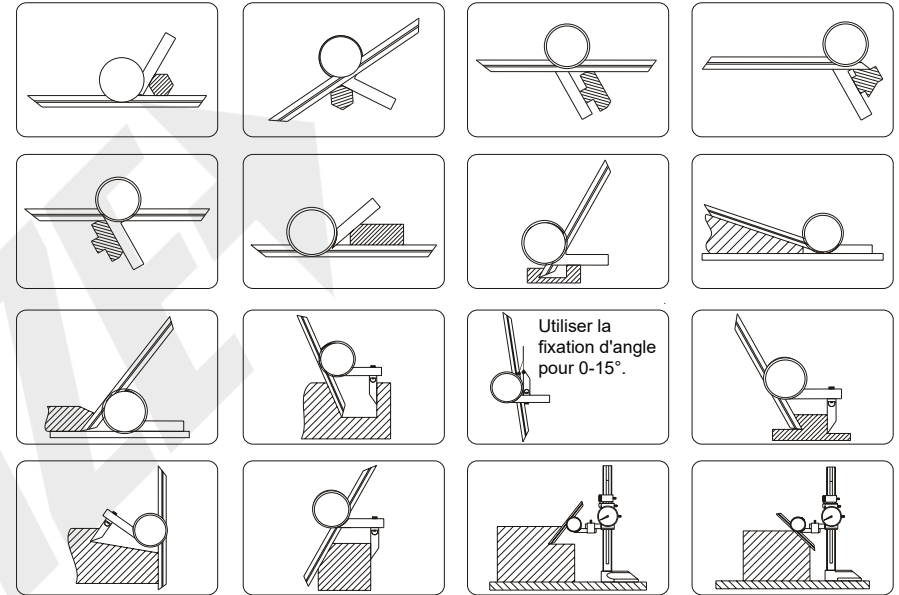


fig.2

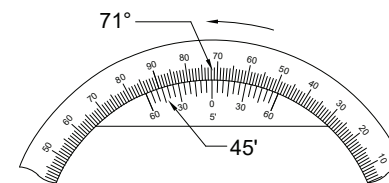
3. Veuillez nettoyer les faces de mesure avec un chiffon doux avant de procéder à la mesure, afin d'éviter que la poussière ou d'autres éléments n'affectent les résultats.

4. Diagrammes de mesure :



5. La lecture est obtenue en ajoutant la lecture de l'échelle à vernier à celle de l'échelle principale. Prendre la lecture de l'échelle à vernier à la graduation qui coïncide avec celle de l'échelle principale. Pour plus de détails, veuillez vous référer aux figures suivantes.

L'échelle du vernier augmente dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à l'échelle principale. Après la graduation '0' de l'échelle du vernier, lire le côté gauche de l'échelle du vernier.

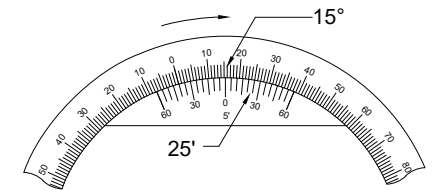


Lecture de l'échelle principale : 71°

Lecture de l'échelle Vernier : 45'

Lecture : 71°45'

L'échelle du vernier augmente dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à l'échelle principale. Après la graduation '0' de l'échelle du vernier, lire le côté droit de l'échelle du vernier.



Lecture de l'échelle principale : 15°

Lecture de l'échelle Vernier : 25'

Lecture : 15°25'